

**Токарный станок с ЧПУ CUB LM**



ехнического обслуживания

**Стандартная комплектация:**

* Шпиндель переменного тока АС и приводы по осям
* Точные направляющие линейного перемещения по двум осям
* Револьверная головка, перемещающаяся в двух направлениях
* Задняя бабка с приводным центром
* Автоматическая централизованная система смазки
* Гидравлический силовой патрон диам. 135 мм
* Устройство переменного тока для электрошкафа
* Встроенная система освещения
* Система охлаждения
* Охладитель масла линии слива
* Базовая гидравлическая система
* Инструментальная державка для зажима инструмента по наружному диаметру (8 шт.)
* Державка расточной оправки (4 шт.)
* Державка подрезного резца (4 шт.)
* Набор втулок

**Опции:**

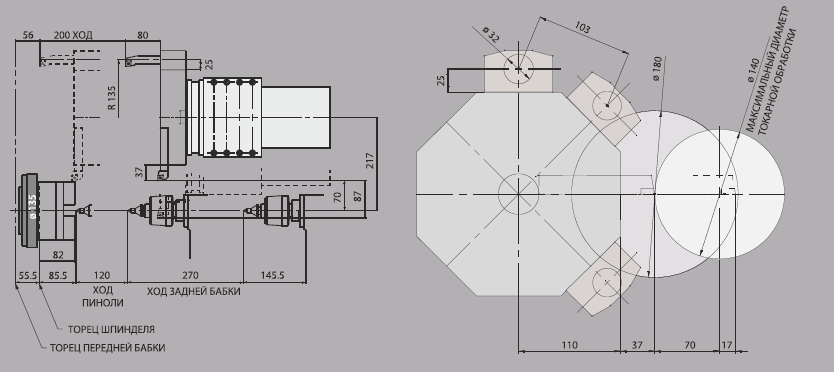
* Конвейер для сбора стружки – расположение только в задней части станка
* Устройство улавливания обработанных деталей
* Податчик прутка

**Технические характеристики:**

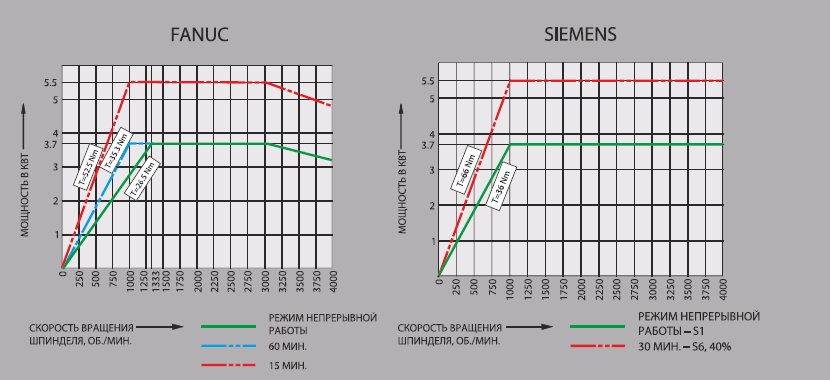
|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Описание** | **Ед.изм.** | **Величина** |
| **Система управления** |  | Fanuc 0I-Mate-TD / Siemens 828D Basic T |
| **ВОЗМОЖНОСТИ** |  |  |
| Наиб. обраб. диаметр над станиной | мм | 450 |
| Расстояние между центрами | мм | 280 |
| Максимальный диаметр точения | мм | 140 |
| Обрабатываемый диаметр между центрами | мм | 125 |
| Максимальная длина точения | мм | 200 |
| **ШПИНДЕЛЬ** |  |  |
| Конус шпинделя |  | Flat 110 |
| Шпиндель со сквозным отверстием | мм | 36 |
| Отверстие переднего подшипника | мм | 60 |
| Наибольший диаметр прутка | мм | 25 |
| Максимальная скорость шпинделя | мм | 4000 |
| Мощность двигателя шпинделя (15 мин.) | кВт | 5.5 |
| Мощность двигателя шпинделя (непр.работа) | кВт | 3.7 |
| Скорость при полной мощности | об/мин. | 1000-3000 |
| Стандартный размер патрона | мм | 135 |
| **ОСИ** |  |  |
| Тип направляющих |  | Направляющие линейного перемещения |
| Расстояние перемещения по оси Х | мм | 87 |
| Расстояние перемещения по оси Z | мм | 200 |
| Скорость быстрого перемещения по осям Х и Z | м/мин. | 20 |
| Диаметр и шаг ШВП по оси Х | мм | 25 & 10 |
| Диаметр и шаг ШВП по оси Z | мм | 25 & 10 |
| Крутящий момент двиг. перемещения по осям Х и Z | Нхм | 7 |
| **ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА** |  |  |
| Максимальное количество инструментов |  | 8 |
| Максимальный диаметр расточной оправки | мм | 32 |
| Наружноый диаметр токарного инструмента | мм | 20х20 |
| **ЗАДНЯЯ БАБКА** |  |  |
| Расстояние перемещения задней бабки | мм | 270 |
| Расстояние перемещения пиноли задней бабки | мм | 120 |
| Диаметр пиноли задней бабки | мм | 50 |
| Конус пиноли |  | MT-4 |
| Тип вращающегося центра задней бабки |  | Add On |
| Наибольшее усилие задней бабки | кгс | 150 |
| Емкость бака СОЖ | л | 110 |
| **ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА** |  |  |
| Производительность гидравлического насоса | л/мин. | 12 |
| Емкость гидравлического бака | л | 20 |
| Давление в системе | кг/см² | 30 |
| Габариты станка (LxWxH) | мм | 1900х1225х1880 |
| Вес станка (без упаковки) | кг | ~2200 |

* Жесткая станина
* Точные направляющие линейного перемещения по двум осям
* Прочный шпиндель картриджного типа
* 8-ми позиционная револьверная головка
* Задняя бабка, оснащенная пинолью с гидравлическим приводом
* Скорость перемещения по двум осям составляет 20 м/мин
* Компактность; требует небольшой площади
* Идеально встраивается в автоматизированную производственную линию
* Отличается удобством проведения технического обслуживания

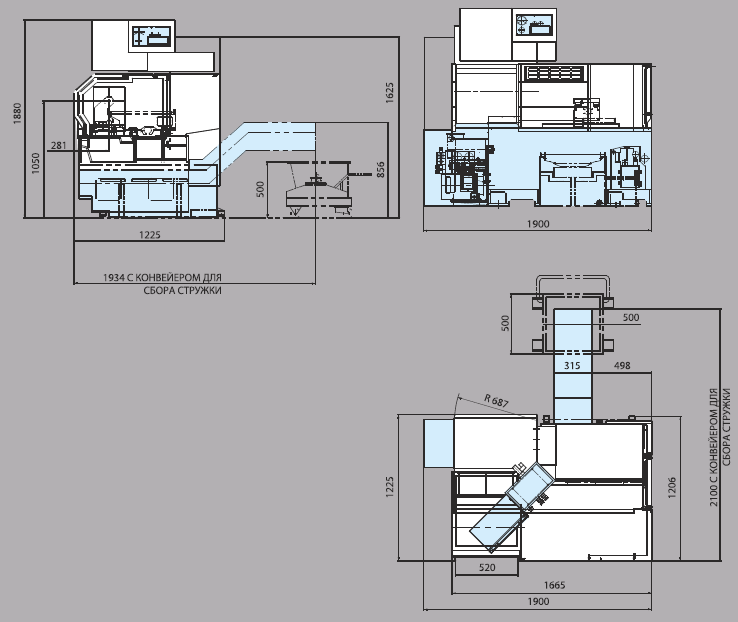
**Диапазон обработки Схема интерференции**

****

**Мощность крутящего момента:**

****

**Общий вид:**

****