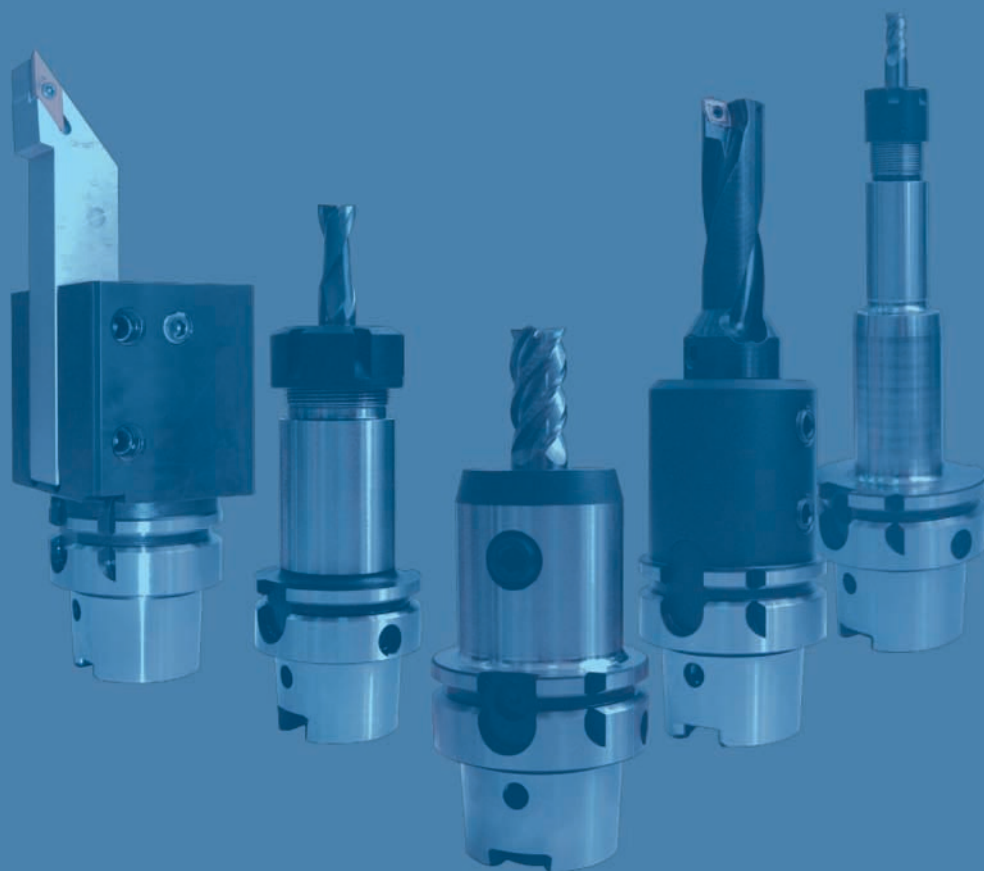




ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ HSK

для фрезерно-токарных многофункциональных центров



HSK TOOLING SYSTEMS
tools for turning mill machining centers

2014





**1 Резцедержатели для токарной обработки
Toolholders for turning (ICTM standart) 4-17**

Держатели для сверл 4
Holders for drills

Держатели для расточных резцов 5-7
Holders for boring cutters

Втулки переходные 8
Reducing sleeves

Резцедержатели для наружной обработки 9-14
OD cutting toolholders

Держатели для сменных резцовых головок 15
Holders for changeable heads

Сменные резцовые головки 16
Changeable cutter heads

**2 Инструментальная оснастка 17-34
Tooling equipment (HSK A63)**

Втулки переходные и оправки 17-20
Toolholders and adapters

Патроны цанговые 21-22
Collet chucks ER

Патроны фрезерные 23-24
Mill chucks

Патроны сверлильные 25
Drill chucks

Патроны резьбонарезные 26-27
Threading chucks

Расточной инструмент 28-31
Boring tools

Комплектующие 32-34
Spare parts

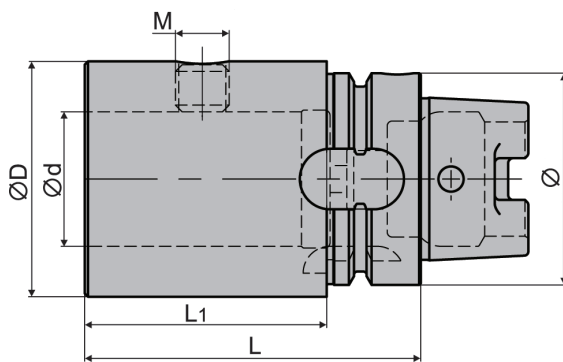
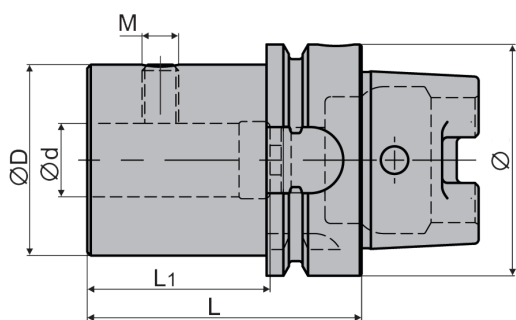
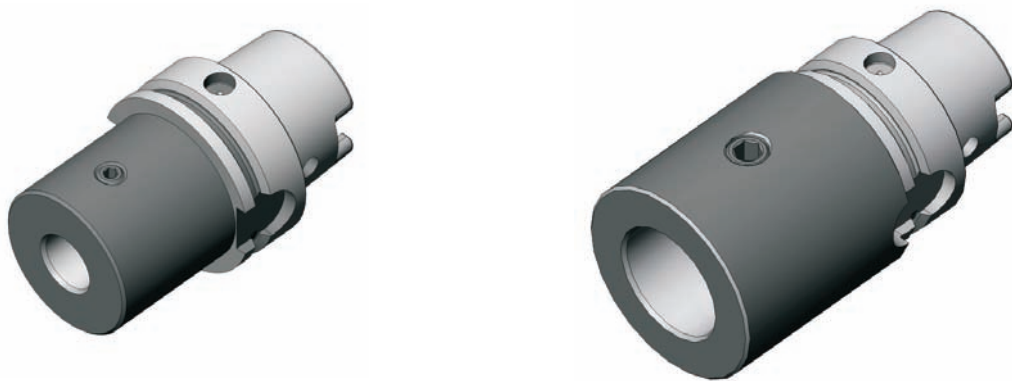


Держатели для сверл
Holders for drills

TDR.WH

Внутренний подвод СОЖ
Internal coolant supply

1



Код / Code	d	D	L	L ₁	M	Винт* / Screw*	Ключ* / Key*	Ввертыш** / Cooling Tube**	Кг/кг
TDR.WH.63.075.20	20	52	75	48	M10	SH10x16	KS5	C.10.63	1,33
TDR.WH.63.085.25	25	56	85	58	M12	SH12x16	KS6	C.10.63	1,55
TDR.WH.63.090.32	32	63	90	63	M12	SH12x16	KS6	C.10.63	1,78
TDR.WH.63.100.40	40	70	100	73	M16	SH16x16	KS8	C.10.63	2,00

* Винты SH... (M...) по ГОСТ 11074-93 или DIN 913

* Screws SH... (M...) using GOST 11074-93 or DIN 913

Ключи по ГОСТ 11737-93 или DIN 911 в комплект не входят

Keys using GOST 11737-93 or DIN 911 (can be delivered separately)

** Поставляется отдельно

** It is ordered separately

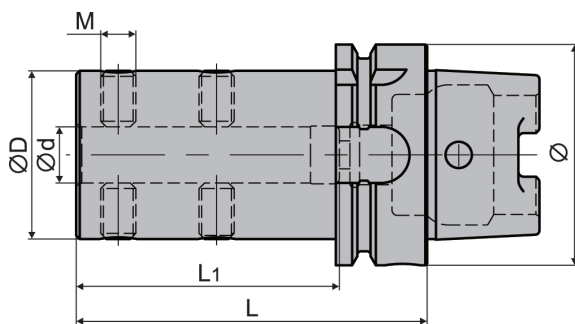


Держатели для расточных резцов
Holders for boring cutters

Внутренний подвод СОЖ
Internal coolant supply

TBB.WH

1



Код / Code	d	D	L	L1	M	Винт*/Screw*	Ключ*/Key*	Ввертыш**/Cooling Tube**	Kr/kg
									
TBB.WH.63.070.08	8	28	70	45	M8	SH8x10	KS4	C.10.63	0,83
TBB.WH.63.080.10	10	34	80	55	M8	SH8x12	KS4	C.10.63	1,00
TBB.WH.63.090.12	12	36	90	65	M8	SH8x12	KS4	C.10.63	1,27
TBB.WH.63.100.16	16	48	100	75	M8	SH8x16	KS5	C.10.63	1,57

* Винты SH... (M...) по ГОСТ 11074-93 или DIN 913

* Screws SH... (M...) using GOST 11074-93 or DIN 913

Ключи по ГОСТ 11737-93 или DIN 911 в комплект не входят

Keys using GOST 11737-93 or DIN 911 (can be delivered separately)

** Поставляется отдельно

** It is ordered separately

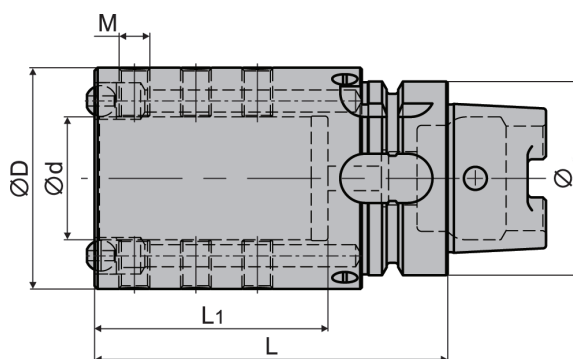
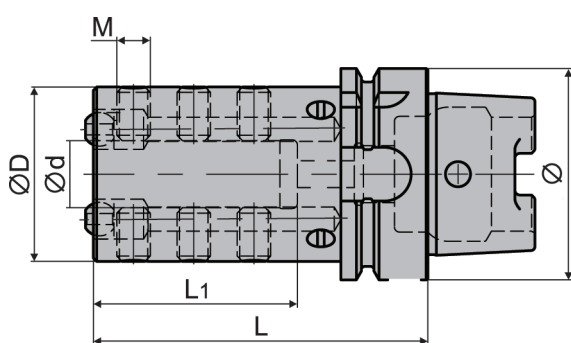
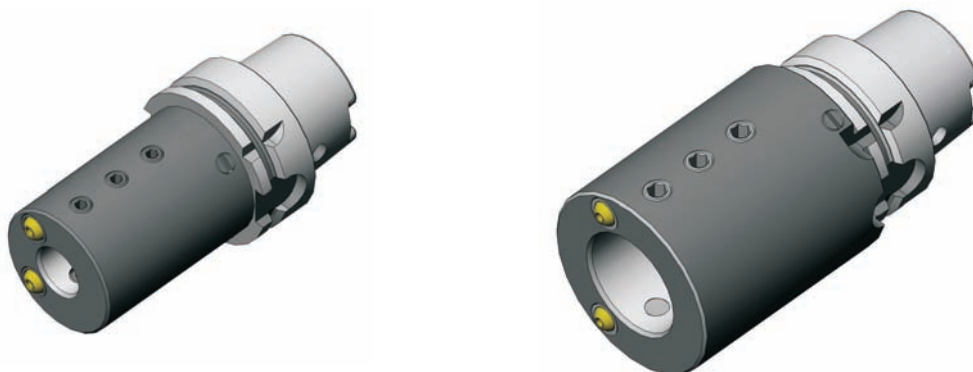


Держатели для расточных резцов Holders for boring cutters

TBB.WH

Наружный и внутренний подвод СОЖ
E/I coolant supply

1



Код / Code	d	D	L	L ₁	M	Винт* / Screw*	Ключ* / Key*	Ввертыш** / Cooling Tube**	Kg/kg
TBB.WH.63.100.20	20	52	100	61	M10	SH10x16	KS5	C.10.63	1,65
TBB.WH.63.100.25	25	56	100	61	M10	SH10x16	KS5	C.10.63	1,75
TBB.WH.63.100.32	32	63	100	61	M10	SH10x16	KS5	C.10.63	1,97
TBB.WH.63.120.40	40	72	120	76	M10	SH10x16	KS5	C.10.63	2,76
TBB.WH.100.120.20	20	52	120	75	M10	SH10x16	KS5	C.10.100	3,30
TBB.WH.100.130.25	25	56	130	75	M10	SH10x16	KS5	C.10.100	3,60
TBB.WH.100.140.32	32	63	140	75	M10	SH10x16	KS5	C.10.100	4,20
TBB.WH.100.150.40	40	72	150	90	M10	SH10x16	KS5	C.10.100	4,90

* Винты SH... (M...) по ГОСТ 11074-93 или DIN 913

* Screws SH... (M...) using GOST 11074-93 or DIN 913

Ключи по ГОСТ 11737-93 или DIN 911 в комплект не входят

Keys using GOST 11737-93 or DIN 911 (can be delivered separately)

** Поставляется отдельно

** It is ordered separately

Комплектуются втулками переходными T143.EF и T144.EF (стр. 8)

Holders are delivered with reducing sleeves T143.EF and T144.EF (page 8)

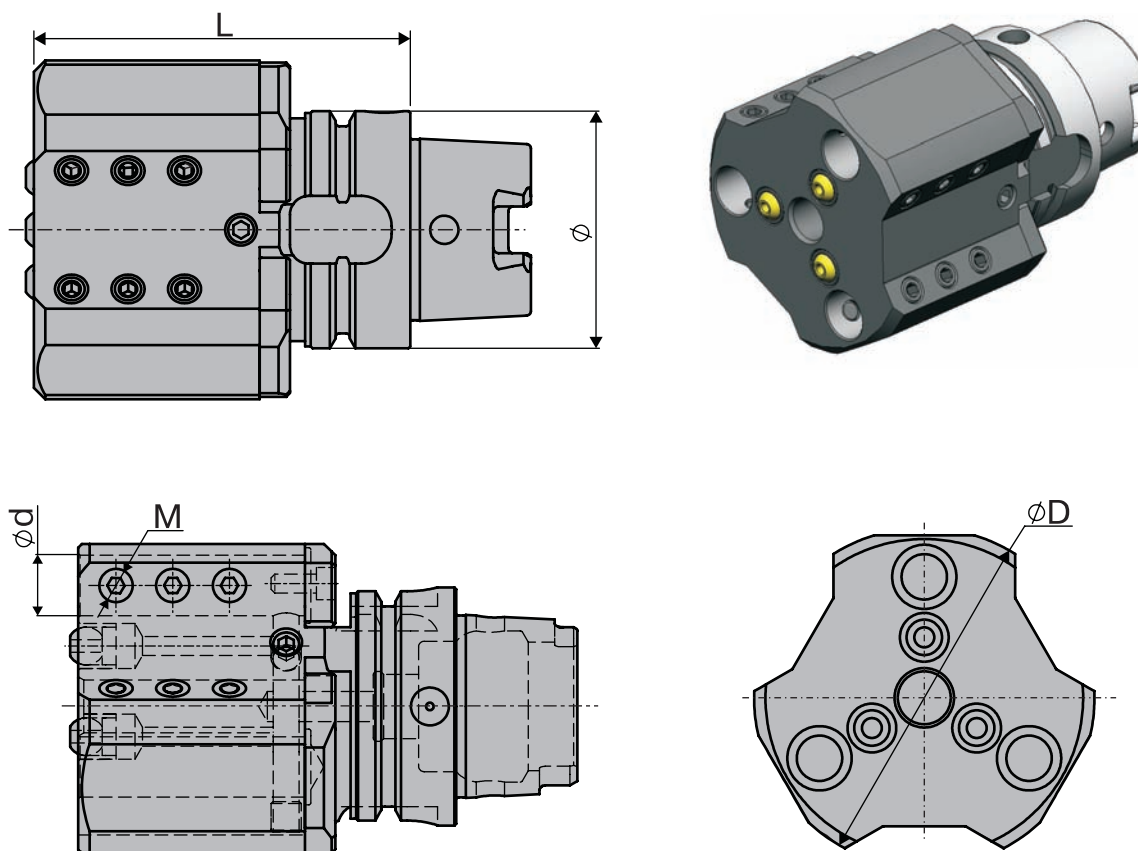


Держатели для расточных резцов Holder for triple boring cutters

Наружный и внутренний повод СОЖ
E/I coolant supply

TMB.WH

1



При работе необходимо учитывать наружный диаметр обрабатываемой детали
Using this holders it's necessary to consider external diameter of work piece

Код / Code	d	D	L	Винт* / Screw*	Ключ* / Key*	Ввертыш** / Cooling Tube**	Kr/kg
TMB.WH.63.100.16R/3	16	90	100	SH8x16	KS4	C.10.63	3,11
TMB.WH.63.110.20R/3	20	102	110	SH10x16	KS5	C.10.63	4,26

* Винты SH... (M...) по ГОСТ 11074-93 или DIN 913

* Screws SH... (M...) using GOST 11074-93 or DIN 913

Ключи по ГОСТ 11737-93 или DIN 911 в комплект не входят

Keys using GOST 11737-93 or DIN 911 (can be delivered separately)

** Поставляются отдельно

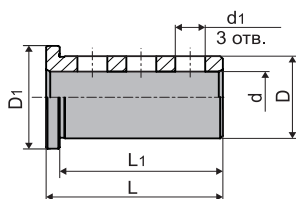
** It is ordered separately

Комплектуются втулками переходными T143.EF и T144.EF (стр.8). Поставляется по заказу.

Holders are delivered with reducing sleeves T143.EF and T144.EF (page 8). Delivered by order.



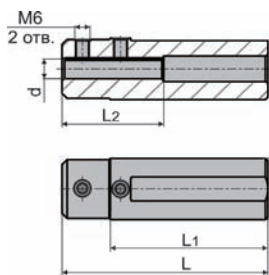
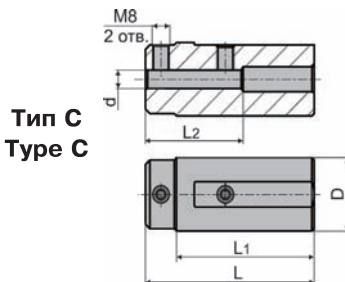
Втулки переходные для резцедержателей Reducing sleeves for toolholders

T144**T143****1****Тип А
Type A**

Код/Code	d	d1	D	D1	L	L1	Винт*/Screw*	кг/kg
T143.EF.16.10.05	10	8,5	16	24	52	47	SH8x20	0,05
T143.EF.16.12.05	12	8,5	16	24	52	47	SH8x20	0,04
T143.EF.20.12.05	12	11	20	25	65	60	SH10x20	0,10
T143.EF.20.16.05	16	11	20	25	65	60	-	0,06
T143.EF.25.12.05	12	11	25	30	65	60	SH10x20	0,19
T143.EF.25.16.05	16	11	25	30	65	60	SH10x20	0,15
T143.EF.25.20.05	20	11	25	30	65	60	-	0,10
T143.EF.32.12.05	12	11	32	37	65	60	SH10x25	0,35
T143.EF.32.16.05	16	11	32	37	65	60	SH10x20	0,31
T143.EF.32.20.05	20	11	32	37	65	60	SH10x20	0,25
T143.EF.32.25.05	25	11	32	37	65	60	-	0,17
T143.EF.40.16.05	16	11	40	46	80	75	SH10x25	0,64
T143.EF.40.20.05	20	11	40	46	80	75	SH10x25	0,58
T143.EF.40.25.05	25	11	40	46	80	75	SH10x20	0,47
T143.EF.40.32.05	32	11	40	46	80	75	SH10x20	0,29

* Винты для зажима инструмента малого диаметра SH10x20 и SH10x25 (M10x20 и M10x25) по DIN 913 (ГОСТ 11074-93) заказываются отдельно

* Screws for clamping tools of minor diameter SH10x20/SH10x25 (M10x20/M10x25 using DIN 913 (GOST 11074-93) are ordered separately

**Тип В
Type B****Тип С
Type C**

Код / Code	Тип/Type	d	d1	D	D1	L	L1	L2	Винт*/Screw*	Кг/kg
T144.EF.16.06.015	D	6	8,5	16	28	62	47	37	SH8x10	0,12
T144.EF.16.08.015	D	8	8,5	16	28	62	47	37	SH8x10	0,10
T144.EF.20.06.020	B	6	-	20	-	81	62	30	SH6x6	0,15
T144.EF.20.08.020	B	8	-	20	-	81	62	40	SH6x6	0,15
T144.EF.25.06.020	B	6	-	25	-	81	62	30	SH6x8	0,25
T144.EF.25.08.020	B	8	-	25	-	81	62	40	SH6x8	0,25
T144.EF.25.10.020	B	10	-	25	-	81	62	50	SH6x6	0,24
T144.EF.32.08.015	C	8	-	32	-	76	62	45	SH8x10	0,43
T144.EF.32.10.015	C	10	-	32	-	76	62	50	SH8x10	0,42
T144.EF.40.08.015	C	8	-	40	-	91	76	45	SH8x12	0,80
T144.EF.40.10.015										
T144.EF.40.12.015	C	12	-	40	-	91	76	60	SH8x12	0,80

* Винты SH... (M...) по ГОСТ 11074-93 или DIN 913

* Screws SH... (M...) using GOST 11074-93 or DIN 913

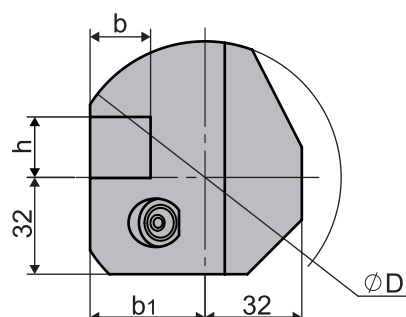
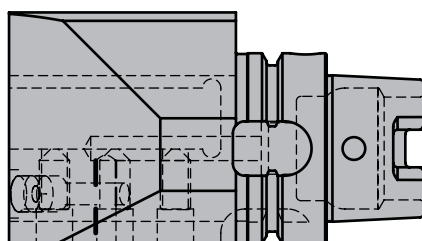
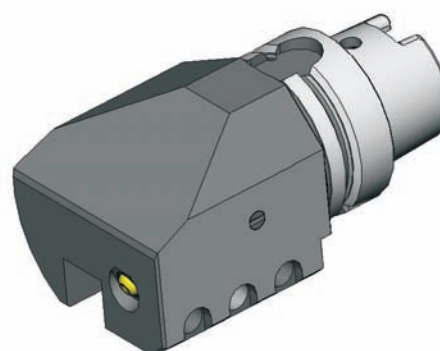
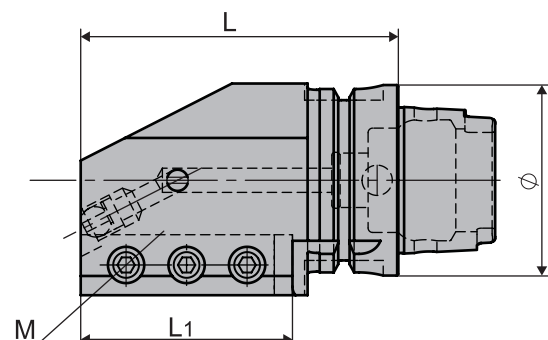


Резцедержатели для наружной обработки OD cutting toolholders

для державок с квадратным сечением
for square shank tools

TTS.WH

1



- Показан правый
- Right-hand Shown

Код / Code	h x b	D	b1	L	L1	M	Винт*/ Screw*	Ключ*/Key*	Ввертыш**/ Cooling Tube**	Кг/kg
TTS.WH.63.20R-105	20x20	90	38	105	66	M10	SH10x20	KS5	C.10.63	2,91
TTS.WH.63.20L-105	20x20	90	38	105	66	M10	SH10x20	KS5	C.10.63	2,91
TTS.WH.63.20R-130	20x20	90	38	130	90	M10	SH10x20	KS5	C.10.63	3,74
TTS.WH.63.20L-130	20x20	90	38	130	90	M10	SH10x20	KS5	C.10.63	3,74
TTS.WH.63.25R-110	25x25	100	33	110	70	M10	SH10x20	KS5	C.10.63	3,00
TTS.WH.63.25L-110	25x25	100	33	110	70	M10	SH10x20	KS5	C.10.63	3,00

* Винты SH... (M...) по ГОСТ 11074-93 или DIN 913

* Screws SH... (M...) using GOST 11074-93 or DIN 913

Ключи по ГОСТ 11737-93 или DIN 911 в комплект не входят

Keys using GOST 11737-93 or DIN 911 (can be delivered separately)

** Поставляется отдельно

** It is ordered separately

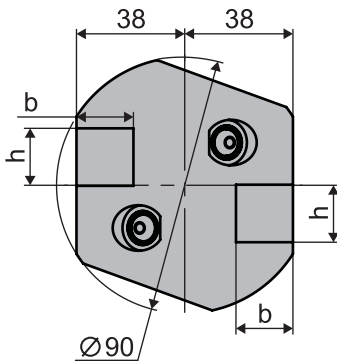
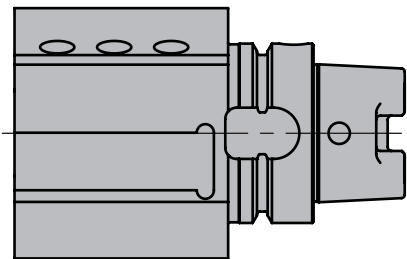
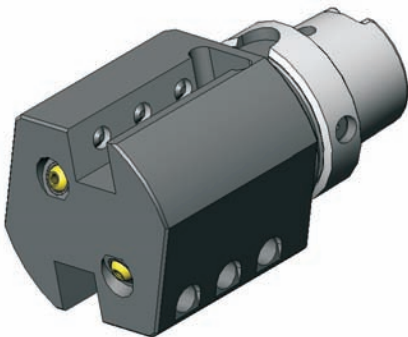
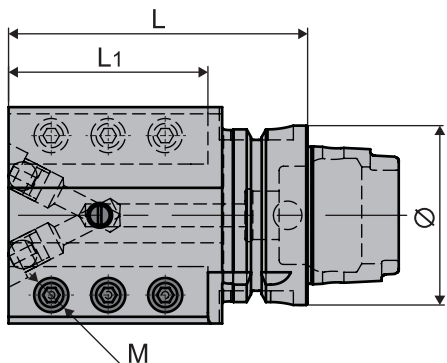


Резцедержатели для наружной обработки OD cutting toolholders

TTS.WH

для державок с квадратным сечением, под 2 резца
for square shank tools, twin

1



- Показан правый
- Right-hand Shown

Код / Code	h x b	L	L1	M	Винт* / Screw*	Ключ* / Key*	Ввертыш** / Cooling Tube**	Kg/kg
TTS.WH.63.20R-105/2	20x20	105	66	M10	SH10x20	KS5	C.10.63	3,34
TTS.WH.63.20L-105/2	20x20	105	66	M10	SH10x20	KS5	C.10.63	3,34

* Винты SH... (M...) по ГОСТ 11074-93 или DIN 913
* Screws SH... (M...) using GOST 11074-93 or DIN 913
Ключи по ГОСТ 11737-93 или DIN 911 в комплект не входят
Keys using GOST 11737-93 or DIN 911 (can be delivered separately)
** Поставляется отдельно
** It is ordered separately

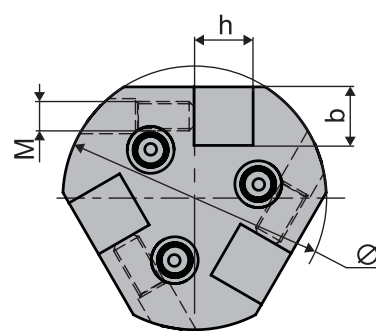
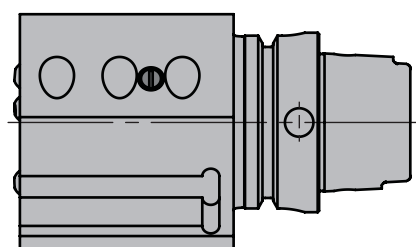
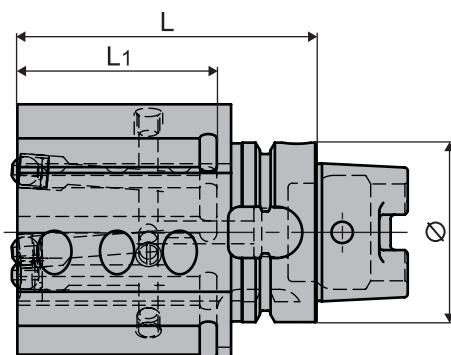


Резцедержатели для наружной обработки OD cutting toolholders

для державок с квадратным сечением, под 3 резца
for square shank tools, triple

TTS.WH

1



- Показан правый
- Right-hand Shown

Код / Code	h x b	L	L ₁	M	Винт* / Screw*	Ключ*/Key*	Ввертыш**/Cooling Tube**	Kg/kg
TTS.WH.63.20R-105/3	20x20	105	66	M10	SH10x20	KS5	C.10.63	3,17
TTS.WH.63.20L-105/3	20x20	105	66	M10	SH10x20	KS5	C.10.63	3,17
TTS.WH.100.25R-150/3	25x25	150	106	M12	SH12x35	KS6	C.10.100	8,90
TTS.WH.100.25L-150/3	25x25	150	106	M12	SH12x35	KS6	C.10.100	8,90

* Винты SH... (M...) по ГОСТ 11074-93 или DIN 913

* Screws SH... (M...) using GOST 11074-93 or DIN 913

Ключи по ГОСТ 11737-93 или DIN 911 в комплект не входят

Keys using GOST 11737-93 or DIN 911 (can be delivered separately)

** Поставляется отдельно

** It is ordered separately

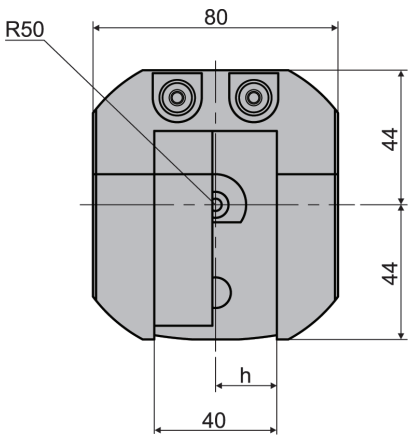
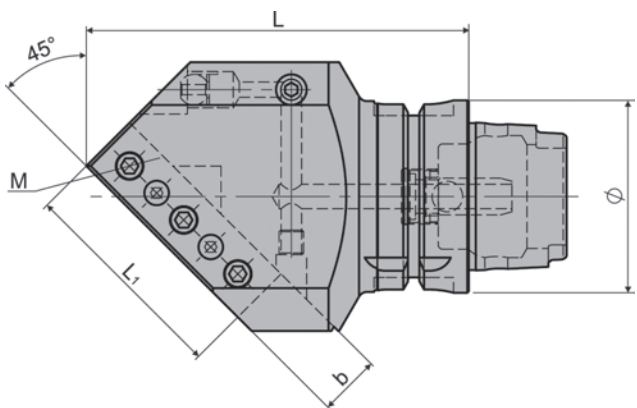
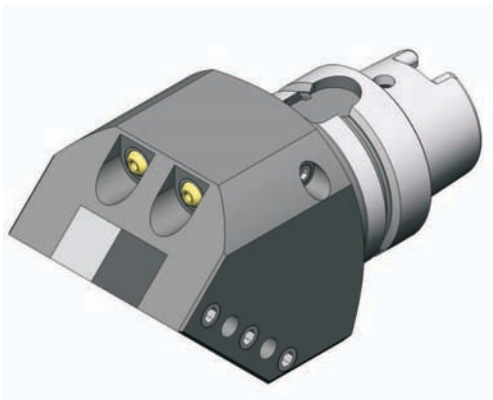


Резцедержатели для наружной обработки
OD cutting toolholders

TTS.WH

для державок с квадратным сечением, 45°
for square shank tools, 45°

1



Код / Code	h x b	L	L ₁	M	Винт* / Screw*	Ключ* / Key*	Ввертыш** / Cooling Tube**	Кг/кг
TTS.WH.63.20N-125/45	20 x 20	125	70	M10	SH10x20	KS5	C.10.63	3,77

* Винты SH... (M...) по ГОСТ 11074-93 или DIN 913

* Screws SH... (M...) using GOST 11074-93 or DIN 913

Ключи по ГОСТ 11737-93 или DIN 911 в комплект не входят

Keys using GOST 11737-93 or DIN 911 (can be delivered separately)

** Поставляется отдельно

** It is ordered separately



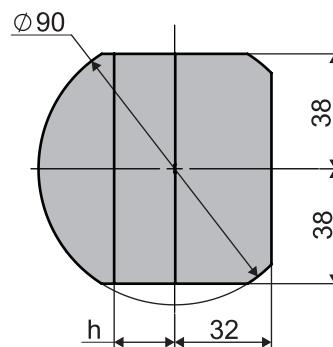
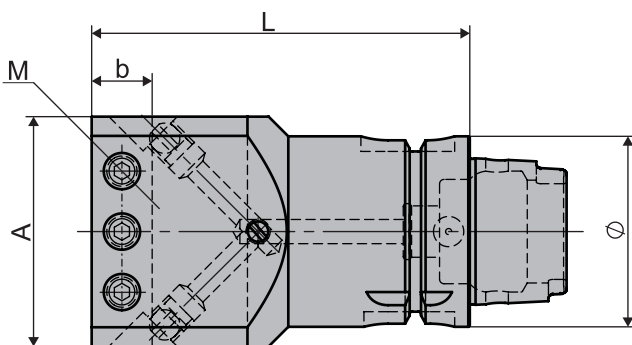
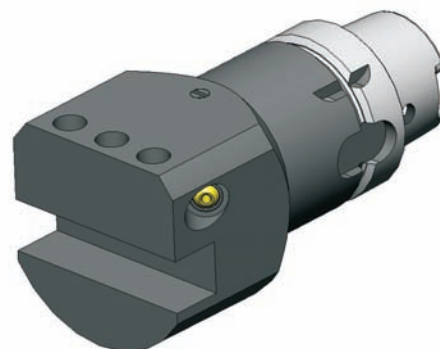
Резцедержатель для наружной обработки, двухсторонний

OD cutting toolholder, both side

для державок с квадратным сечением, 90°
for square shank tools, 90°

TTS.WH

1



Код / Code	h x b	L	A	M	Винт*/ Screw*	Ключ*/Key*	Ввертыш**/Cooling Tube**	Kr/kg
TTS.WH.63.20N-100/90	20 x 20	100	76	M10	SH10x20	KS5	C.10.63	2,97
TTS.WH.63.20N-125/90	20 x 20	125	76	M10	SH10x20	KS5	C.10.63	3,71
TTS.WH.63.20N-150/90	20 x 20	150	76	M10	SH10x20	KS5	C.10.63	4,45

* Винты SH... (M...) по ГОСТ 11074-93 или DIN 913

* Screws SH... (M...) using GOST 11074-93 or DIN 913

Ключи по ГОСТ 11737-93 или DIN 911 в комплект не входят

Keys using GOST 11737-93 or DIN 911 (can be delivered separately)

** Поставляется отдельно

** It is ordered separately

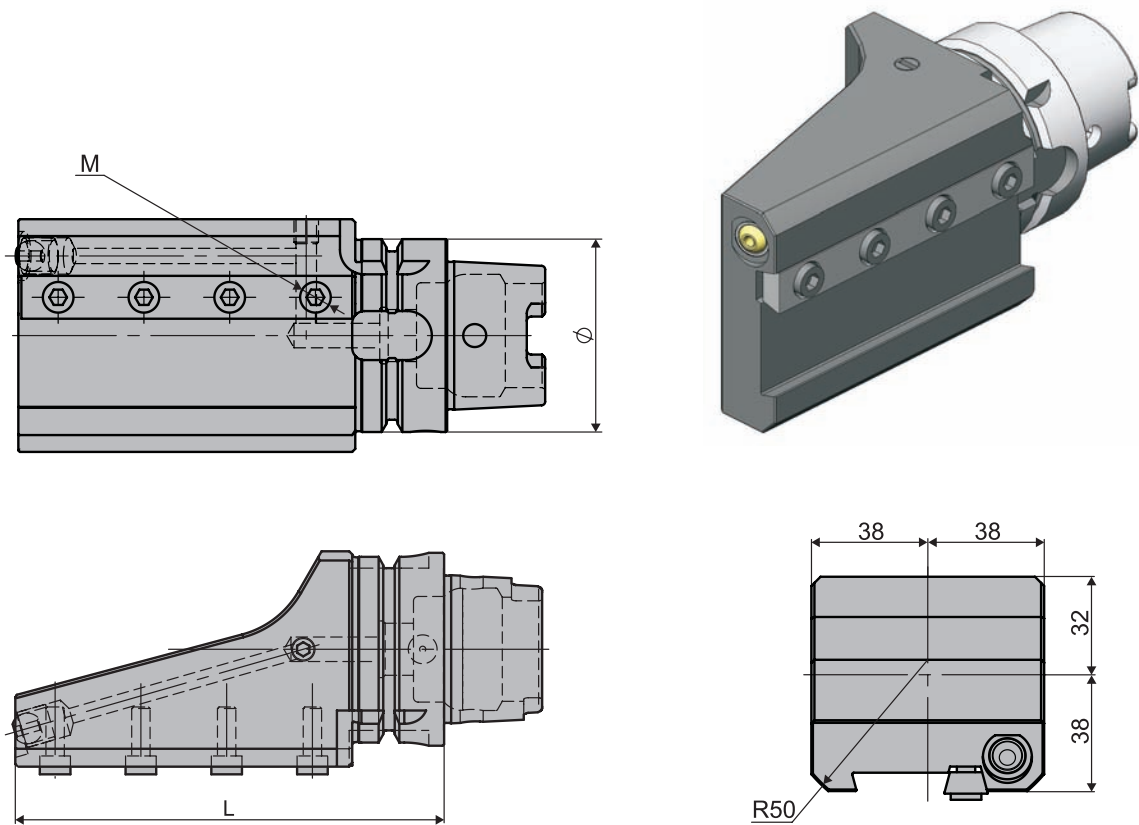


Резцедержатели для наружной обработки OD cutting toolholders

TGB.WH

для пластинчатых резцов
for parting and grooving blades

1



- Показан правый
- Right-hand Shown

Код / Code	L	M	Винт* / Screw*	Ключ* / Key*	Ввертыш** / Cooling Tube**	Kr/kg
TGB.WH.63.32R-140	140	M6	SB6x16	KS5	C.10.63	3,16
TGB.WH.63.32L-140	140	M6	SB6x16	KS5	C.10.63	3,16

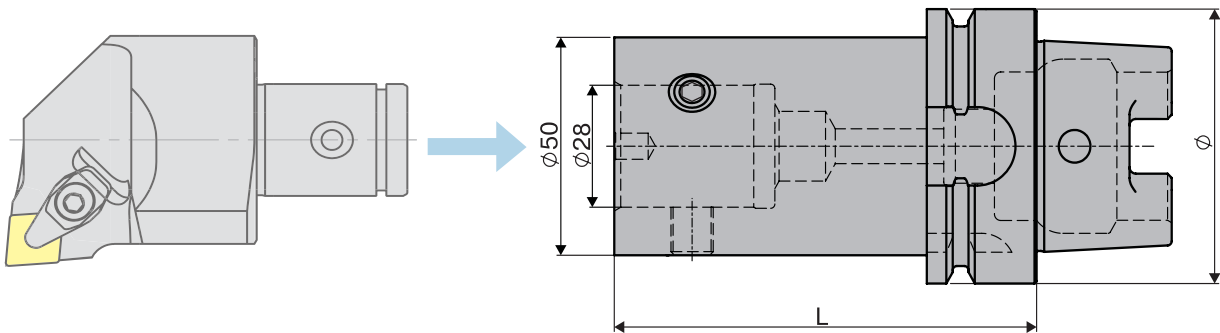
* Винты SB... (M...) по ГОСТ 11738-84 или DIN 912
* Screws SB... (M...) using GOST 11738-84 or DIN 912
Ключи по ГОСТ 11737 или DIN 911 в комплект не входят.
Keys using GOST 11737 or DIN 911 (can be delivered separately)
** Поставляется отдельно
** It is ordered separately



Держатели для сменных резцовых головок
Holders for changeable heads

THB

1



Код / Code	L	Винт* / Screw*	Ключ*/Key*	Ввертыш**/Cooling Tube**	Kг/kg
THB.WH.63.080.50	80	ST60.8.14	KS4	C.10.63	1,28
THB.WH.63.100.50	100	ST60.8.14	KS4	C.10.63	1,57
THB.WH.63.120.50	120	ST60.8.14	KS4	C.10.63	1,88
THB.WH.63.140.50	140	ST60.8.14	KS4	C.10.63	2,18

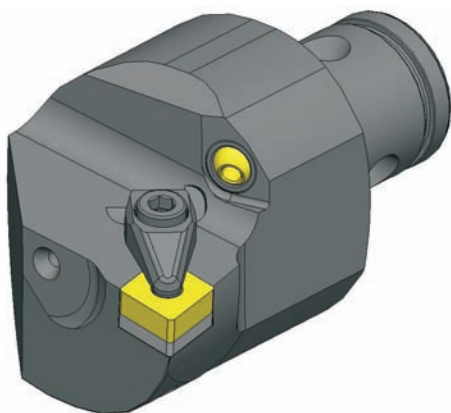
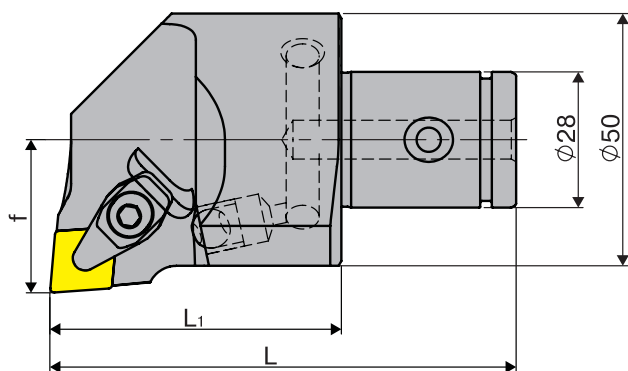
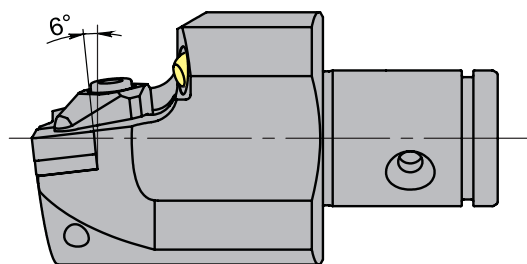


Сменные резцовые головки Changeable cutter heads

HB63.50

Наружный и внутренний подвод СОЖ
E/I coolant supply

1



Код / Code	f	L	L ₁	Пластина / Insert	Kr/kg
HB63.50-DCLNR/L-12	31,5	60	96	CN..1204..	0,93
HB63.50-DWLNR/L-08	31,5	60	96	WN..0804..	0,91

Комплектующие Spare parts

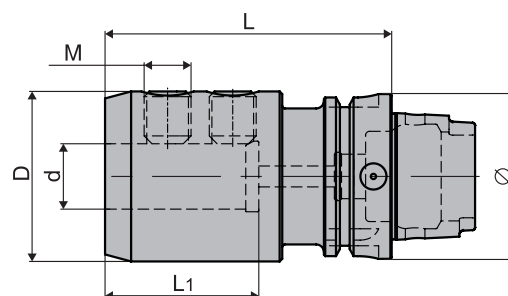
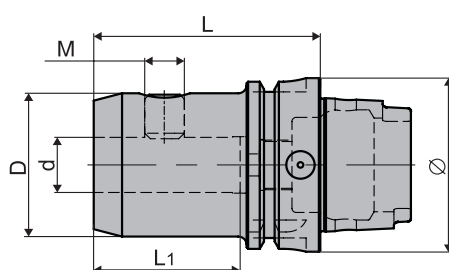
Код / Code	Подкладка / Shim	Прижим / Clamp set	Винт подкладки / Shim screw	Винт прижима / Clamp set screw	Пружина / Spring	Ключ* / Key*
HB63.50-DCLNR/L-12	LC-1232	DC-2412	SD-6012 (M6x12)	M5x16	SP-0610	KS4
HB63.50-DWLNR/L-08	LW-0832	DC-2412	SD-6012 (M6x12)	M5x16	SP-0610	KS4



Оправки “Weldon” End mill holders Weldon

DIN 1835/B

B208



Код / Code	d	D	L	L1	M	Винт* / Screw*	Ключ* / Key*	Ввертыш**/Cooling Tube**	Kg/kg
B208.10.63.070.06	6	25	70	45	M6	SW6x10	KS3	C.10.63	0,80
B208.10.63.070.08	8	28	70	40	M8	SW8x10	KS4	C.10.63	0,95
B208.10.63.070.10	10	35	70	44	M10	SW10x12	KS5	C.10.63	0,95
B208.10.63.070.12	12	42	80	49	M12	SW12x16	KS6	C.10.63	1,20
B208.10.63.070.14	14	44	80	49	M12	SW12x16	KS6	C.10.63	1,25
B208.10.63.070.16	16	18	80	52	M14	SW14x16	KS6	C.10.63	1,35
B208.10.63.070.18	18	50	80	52	M14	SW14x16	KS6	C.10.63	1,35
B208.10.63.070.20	20	52	80	54	M16	SW16x16	KS8	C.10.63	1,40
B208.10.63.070.25	25	65	110	59	M18x2	SW18x20	KS10	C.10.63	2,35
B208.10.100.100.16	16	48	100	52	M14	SW14x16	KS6	C.10.100	2,90
B208.10.100.100.20	20	52	100	54	M16	SW16x16	KS8	C.10.100	3,05
B208.10.100.100.25	25	65	100	54	M18x2	SW18x20	KS10	C.10.100	3,55
B208.10.100.100.32	32	72	100	58	M20x2	SW20x20	KS10	C.10.100	3,80
B208.10.100.100.40	40	85	100	68	M20x2	SW20x20	KS10	C.10.100	4,75

* Винты SW... по DIN1835

* Screws SW... using DIN1835

Ключи по ГОСТ 11737-93 или DIN911 в комплект не входят

Keys using GOST 11737-93 or DIN 911 (can be delivered separately)

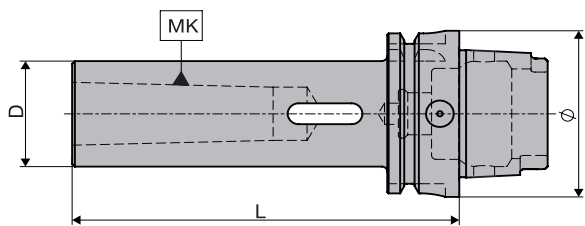
** Поставляется отдельно

** It is ordered separately



Втулки переходные удлиненные для инструмента
с конусом Морзе и лапкой
Morse taper adapters long

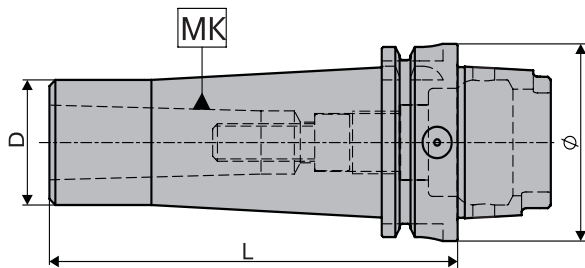
B211 DIN 228/B



Код / Code	MK	D	L	Kr/kg
B211.10.63.110.01	1	25	110	0,90
B211.10.63.120.02	2	32	120	1,08
B211.10.63.140.03	3	40	140	1,40
B211.10.63.160.04	4	42	160	1,80
B211.10.100.110.01	1	25	110	2,25
B211.10.100.120.02	2	32	120	2,46
B211.10.100.150.03	3	40	150	2,85
B211.10.100.170.04	4	48	170	3,29
B211.10.100.200.05	5	63	200	4,40

Втулки переходные для инструмента с конусом
Морзе и резьбовым отверстием
Morse taper adapters draw bar

B212 DIN 228/A



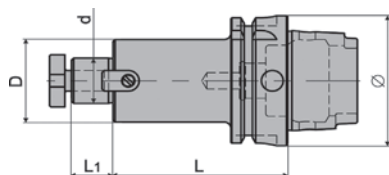
Код / Code	MK	D	L	Kr/kg
B212.10.63.120.02	2	32	120	1,13
B212.10.63.140.03	3	40	140	1,70
B212.10.63.160.04	4	48	160	1,94



Оправки для насадных торцовых фрез Shell end mill holders

DIN 3937

B219



Код / Code	d	D	L	L1	Ключ* / Key*	Кг/кг
B219.10.63.050.16	16	38	50	17	KSD.16	0,80
B219.10.63.080.16	16	38	80	17	KSD.16	1,00
B219.10.63.050.22	22	47	50	19	KSD.22	0,90
B219.10.63.080.22	22	47	80	19	KSD.22	1,20
B219.10.63.060.27	27	58	60	21	KSD.27	1,30
B219.10.100.060.22	22	47	60	19	KSD.22	2,60
B219.10.100.060.27	27	58	60	21	KSD.27	2,80
B219.10.100.060.32	32	66	60	24	KSD.32	3,00
B219.10.100.070.40	40	82	70	27	KSD.40	3,90
B219.10.100.080.50	50	95	80	30	KSD.50	4,99

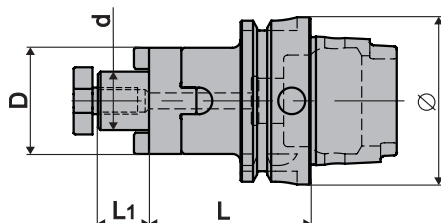
* Ключи KS.M... в комплект не входят.

* The KS.M... key is ordered separately.

Оправки комбинированные для фрез Combi-shell end mill holders

DIN 6358

B213



Код / Code	d	D	L	L1	Ключ* / Key*	Кг/кг
B213.10.63.060.16	16	32	60	17	KSD.16	0,90
B213.10.63.060.22	22	40	60	19	KSD.22	1,10
B213.10.63.060.27	27	48	60	21	KSD.27	1,20
B213.10.63.060.32	32	58	65	38	KSD.32	1,57
B213.10.063.100.16	16	32	100	27	KSD.16	1,20
B213.10.063.120.22	22	40	120	31	KSD.22	1,60
B213.10.063.120.27	27	48	120	33	KSD.27	1,99
B213.10.063.120.32	32	58	120	38	KSD.32	2,50

* Ключи KS.M... в комплект не входят.

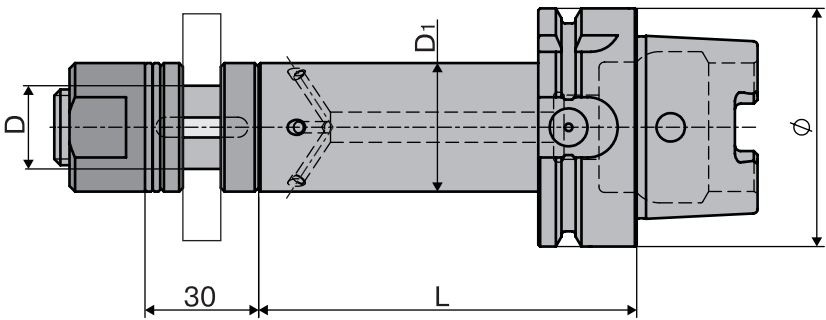
* The KS.M... key is ordered separately.

2



Оправки для дисковых фрез
Disk cutter holders

B214



2

Код / Code	D	D1	L	Kr/kg
B214.10.63.100.16	16	28	100	1,04
B214.10.63.125.16	16	28	125	1,20
B214.10.63.150.16	16	28	150	1,44
B214.10.63.100.22	22	34	100	1,28
B214.10.63.125.22	22	34	125	1,51
B214.10.63.150.22	22	34	150	1,81



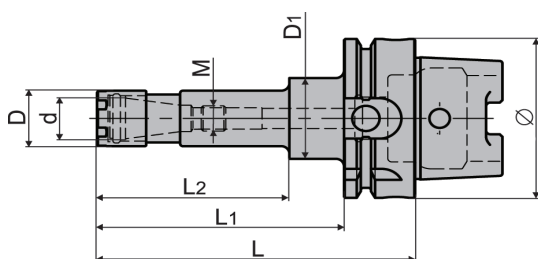
Патроны цанговые Collet chucks ER

ER16 (0,5-10) по DIN 6499

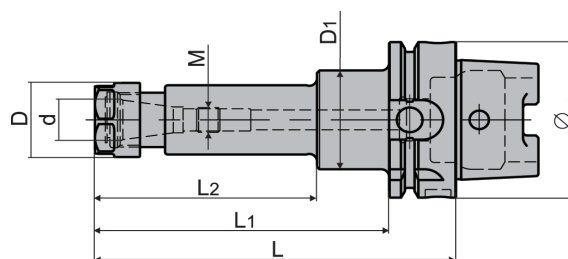
B215



B215...16ER-S



B215...16ER



Код / Code	d	D	D1	L	L1	L2	M	Винт/Screw	Ключ/ Key	Ввертыш*/ Cooling Tube*	Кг/kg
B215.10.63.100.16ER-S	16	22	-	100	74	-	M10-LH	SC10x15	K.ER16-S	C.10.63	0,85
B215.10.63.120.16ER-S	16	22	32	120	94	76	M10-LH	SC10x15	K.ER16-S	C.10.63	0,95
B215.10.63.140.16ER-S	16	22	32	140	114	76	M10-LH	SC10x15	K.ER16-S	C.10.63	1,10
B215.10.63.160.16ER-S	16	22	32	160	134	76	M10-LH	SC10x15	K.ER16-S	C.10.63	1,20
B215.10.63.100.16ER	16	28	-	100	74	-	M10-LH	SC10x15	K.ER16	C.10.63	0,90
B215.10.63.120.16ER	16	28	-	120	94	-	M10-LH	SC10x15	K.ER16	C.10.63	1,10
B215.10.63.140.16ER	16	28	40	140	114	86	M10-LH	SC10x15	K.ER16	C.10.63	1,30
B215.10.63.160.16ER	16	28	40	160	134	86	M10-LH	SC10x15	K.ER16	C.10.63	1,50
B215.10.100.100.16ER	16	28	-	100	71	-	M10-LH	SC10x15	K.ER16	C.10.100	2,30
B215.10.100.120.16ER	16	28	48	120	91	53	M10-LH	SC10x15	K.ER16	C.10.100	2,70
B215.10.100.140.16ER	16	28	48	140	111	73	M10-LH	SC10x15	K.ER16	C.10.100	2,80
B215.10.100.160.16ER	16	28	48	160	131	93	M10-LH	SC10x15	K.ER16	C.10.100	2,90

* Поставляется отдельно

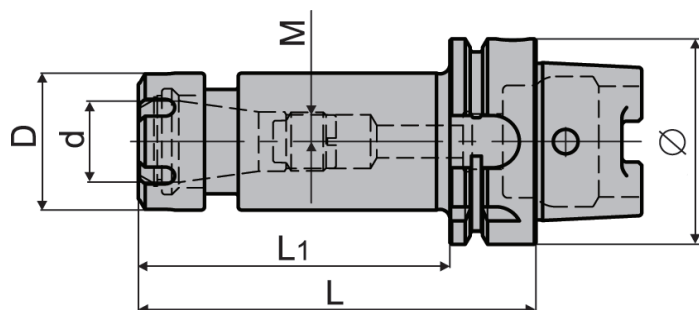
* It is ordered separately



Патроны цанговые Collet chucks ER

B215

ER25 (2-16); ER32 (2-20) по DIN 6499



2

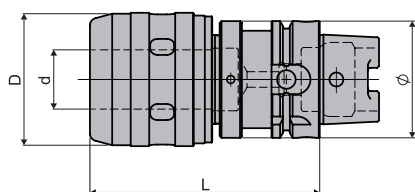
Код / Code	d	D	L	L ₁	M	Винт / Screw	Ключ* / Key*	Ввертыш* / Cooling Tube*	Kg/kg
B215.10.63.100.25ER	25	42	100	74	M18x1,5LH	SC18x16	K.ER25	C.10.63	1,30
B215.10.63.120.25ER	25	42	120	94	M18x1,5LH	SC18x16	K.ER25	C.10.63	1,50
B215.10.63.140.25ER	25	42	140	114	M18x1,5LH	SC18x16	K.ER25	C.10.63	1,70
B215.10.63.160.25ER	25	42	160	134	M18x1,5LH	SC18x16	K.ER25	C.10.63	1,90
B215.10.63.100.32ER	32	50	100	74	M22x1,5LH	SC22x16	K.ER32	C.10.63	1,40
B215.10.63.120.32ER	32	50	120	94	M22x1,5LH	SC22x16	K.ER32	C.10.63	1,60
B215.10.63.140.32ER	32	50	140	114	M22x1,5LH	SC22x16	K.ER32	C.10.63	1,80
B215.10.63.160.32ER	32	50	160	134	M22x1,5LH	SC22x16	K.ER32	C.10.63	2,00
B215.10.100.100.25ER	25	42	100	71	M18x1,5LH	SC18x16	K.ER25	C.10.100	2,60
B215.10.100.120.25ER	25	42	120	91	M18x1,5LH	SC18x16	K.ER25	C.10.100	2,80
B215.10.100.140.25ER	25	42	140	111	M18x1,5LH	SC18x16	K.ER25	C.10.100	3,00
B215.10.100.160.25ER	25	42	160	131	M18x1,5LH	SC18x16	K.ER25	C.10.100	3,20
B215.10.100.100.32ER	32	50	100	71	M22x1,5LH	SC22x16	K.ER32	C.10.100	2,60
B215.10.100.120.32ER	32	50	120	91	M22x1,5LH	SC22x16	K.ER32	C.10.100	2,80
B215.10.100.140.32ER	32	50	140	111	M22x1,5LH	SC22x16	K.ER32	C.10.100	3,00
B215.10.100.160.32ER	32	50	160	131	M22x1,5LH	SC22x16	K.ER32	C.10.100	3,20
B215.10.100.120.40ER	40	63	120	91	M28x1,5-LH	SC28x16	K.ER40	C.10.100	3,10
B215.10.100.140.40ER	40	63	140	111	M28x1,5-LH	SC28x16	K.ER40	C.10.100	3,40
B215.10.100.160.40ER	40	63	160	131	M28x1,5-LH	SC28x16	K.ER40	C.10.100	3,70

* Поставляются отдельно
* It is ordered separately



Патроны фрезерные Mill chucks

Силовой зажим / Force clamping

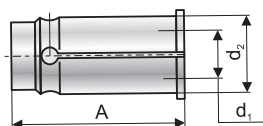
B250

Код / Code	d	D	L	Ввертыш* / Cooling Tube*	Kr/kg
B250.10.63.115.25	25	62	115	C.10.63	2,20
B250.10.63.120.32	32	72	120	C.10.63	2,70
B250.10.100.125.25	25	62	125	C.10.100	3,60
B250.10.100.150.25	25	62	150	C.10.100	4,00
B250.10.100.125.32	32	72	125	C.10.100	4,10
B250.10.100.150.32	32	72	150	C.10.100	4,70

* Поставляется отдельно

* It is ordered separately

Цанги / Collets

C250

Код / Code	d ₁	d ₂	A	Kr/kg
C250.25.6	6	25	60	0,15
C250.25.8	8	25	60	0,14
C250.25.10	10	25	60	0,14
C250.25.12	12	25	60	0,14
C250.25.14	14	25	60	0,14
C250.25.16	16	25	60	0,13
C250.25.20	20	25	60	0,09
C250.32.5	5	32	71	0,27
C250.32.6	6	32	71	0,27
C250.32.8	8	32	71	0,27
C250.32.10	10	32	71	0,27
C250.32.12	12	32	71	0,26
C250.32.14	14	32	71	0,27
C250.32.16	16	32	71	0,26
C250.32.20	20	32	71	0,23
C250.32.25	25	32	71	0,16
C250.42.8	8	42	79	0,56
C250.42.10	10	42	79	0,56
C250.42.12	12	42	79	0,56
C250.42.14	14	42	79	0,56
C250.42.16	16	42	79	0,57
C250.42.20	20	42	79	0,53
C250.42.25	25	42	79	0,47
C250.42.28	28	42	79	0,42
C250.42.32	32	42	79	0,34

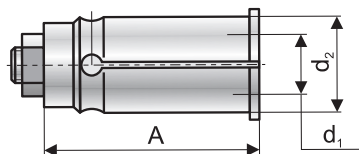
2



Патроны фрезерные Mill chucks

C250.B

Цанги с резьбовым упором
Collets with preset screw

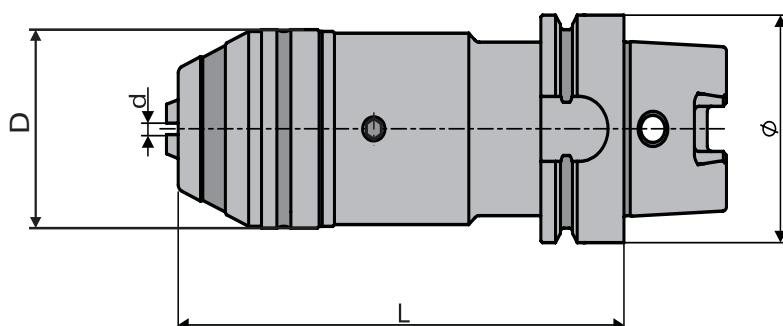
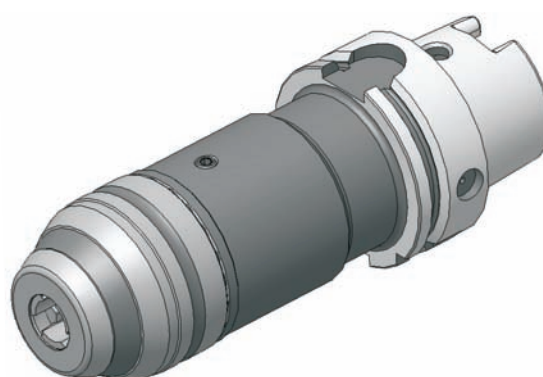


Код / Code	d1	d2	A	Kr/kg
C250.B.25.6	6	25	60	0,21
C250.B.25.8	8	25	60	0,20
C250.B.25.10	10	25	60	0,20
C250.B.25.12	12	25	60	0,20
C250.B.25.14	14	25	60	0,20
C250.B.25.16	16	25	60	0,19
C250.B.25.20	20	25	60	0,15
C250.B.32.5	5	32	71	0,40
C250.B.32.6	6	32	71	0,40
C250.B.32.8	8	32	71	0,40
C250.B.32.10	10	32	71	0,40
C250.B.32.12	12	32	71	0,40
C250.B.32.14	14	32	71	0,40
C250.B.32.16	16	32	71	0,40
C250.B.32.20	20	32	71	0,36
C250.B.32.25	25	32	71	0,30
C250.B.42.8	8	42	79	0,72
C250.B.42.10	10	42	79	0,72
C250.B.42.12	12	42	79	0,72
C250.B.42.14	14	42	79	0,72
C250.B.42.16	16	42	79	0,74
C250.B.42.20	20	42	79	0,70
C250.B.42.25	25	42	79	0,64
C250.B.42.28	28	42	79	0,60
C250.B.42.32	32	42	79	0,51



Патроны сверлильные Drill chucks

B316



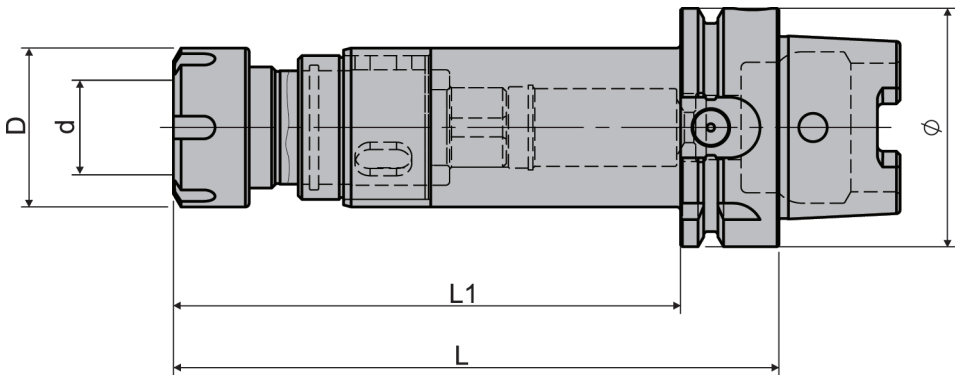
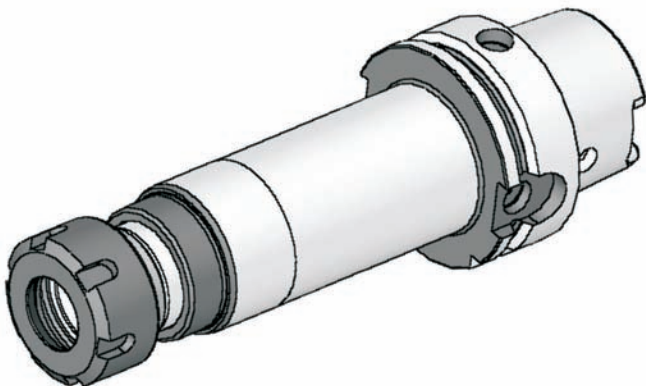
Код / Code	d	D	L	Kr/kg
B316.10.63.135.10-P	0,5...10	50	135	1,94
B316.10.63.140.13-P	1...13	55	140	2,00
B316.10.63.140.16-P	3...16	59	140	2,20
B316.10.100.150.13-P	1...13	55	150	3,50
B316.10.100.150.13-S	1...13	55	150	3,50
B316.10.100.150.16-P	3...16	59	150	3,80
B316.10.100.150.16-S	3...16	59	150	3,80

2



Патроны резьбовые
Threading chucks

B236



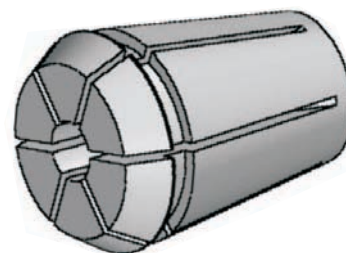
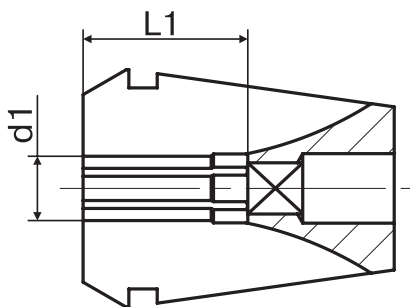
2

Код / Code	d	D	L	L1	Ключ*/ Key*	Ввертыш*/ Cooling Tube*	Кг/kg
B236.10.63.160.25ER	25	42	160	134	K.ER25-D	C.10.63	1,80
B236.10.63.165.32ER	32	50	165	139	K.ER32-D	C.10.63	2,50

* Поставляются отдельно
* It is ordered separately



C215.25ER.T



Код / Code		d1	L1		Стандарт / Standart
C215.25ER.T-050/040		5	18	4	ISO, JIS
C215.25ER.T-055/043		5,5	18	4,3	DIN
C215.25ER.T-055/045		5,5	18	4,5	JIS
C215.25ER.T-060/045		6	18	4,5	JIS
C215.25ER.T-060/049		6	18	4,9	DIN
C215.25ER.T-062/050		6,2	18	5	JIS
C215.25ER.T-063/050	C215.32ER.T-063/050	6,3	18	5	ISO
C215.25ER.T-070/055	C215.32ER.T-070/055	7	18	5,5	DIN
C215.25ER.T-071/056	C215.32ER.T-071/056	7,1	18	5,6	ISO
C215.25ER.T-080/063	C215.32ER.T-080/063	8	22	6,3	ISO, DIN
C215.25ER.T-085/065	C215.32ER.T-085/065	8,5	22	6,5	JIS
C215.25ER.T-090/071	C215.32ER.T-090/071	9	22	7,1	ISO, DIN
C215.25ER.T-100/080	C215.32ER.T-100/080	10	25	8	ISO, DIN
C215.25ER.T-105/080	C215.32ER.T-105/080	10,5	25	8	JIS
C215.25ER.T-110/090	C215.32ER.T-110/090	11	25	9	DIN
C215.25ER.T-112/090	C215.32ER.T-112/090	11,2	25	9	ISO
C215.25ER.T-120/090	C215.32ER.T-120/090	12	25	9	DIN
C215.25ER.T-125/100	C215.32ER.T-125/100	12,5	25	10	ISO, JIS
C215.25ER.T-140/112		14	25	11,2	DIN, ISO, JIS
C215.25ER.T-150/120		15	25	12	JIS
C215.25ER.T-160/125		16	25	12,5	DIN, ISO

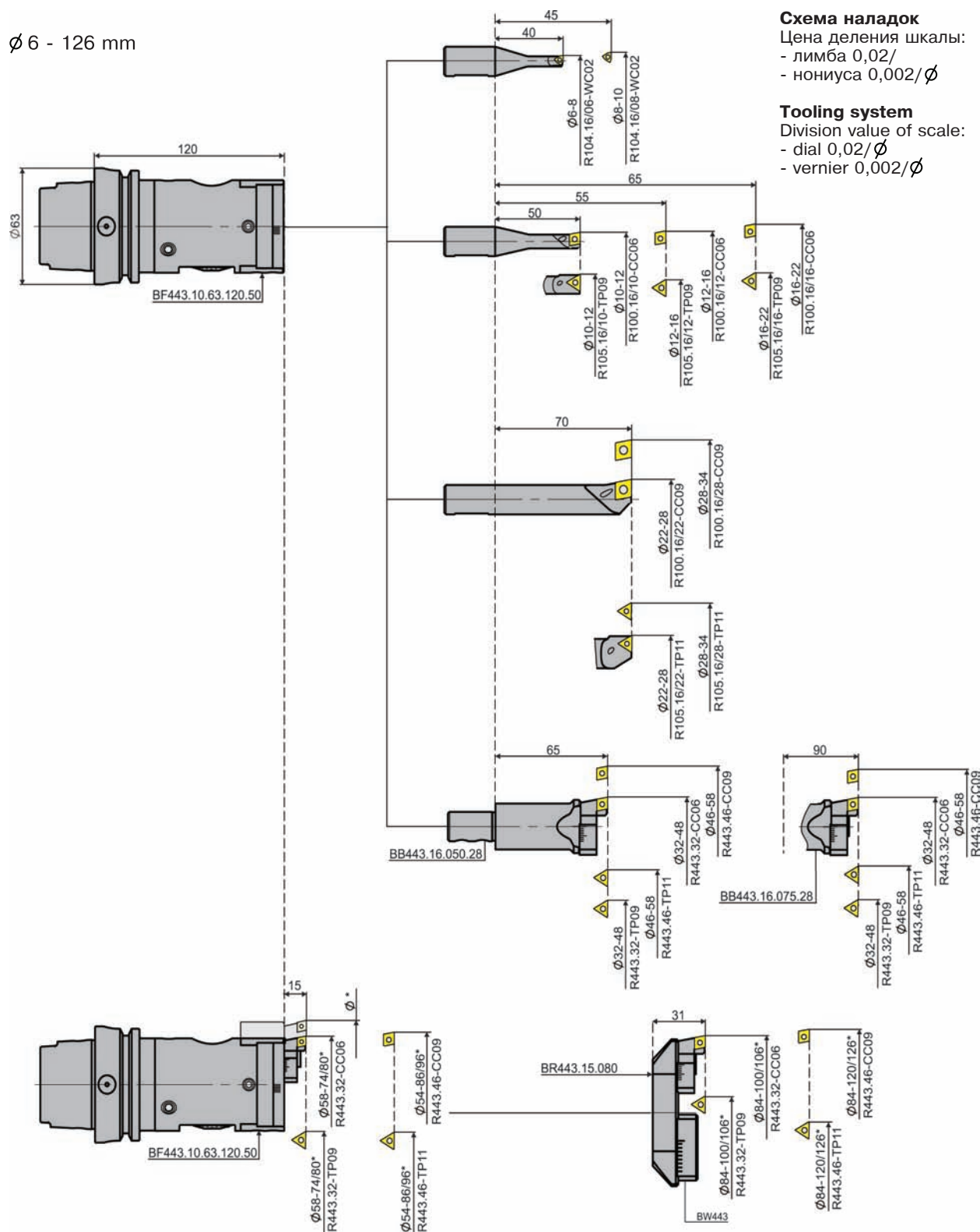


Расточной инструмент Boring tools

BF443.50

**Расточная головка
Boring head**

Ø 6 - 126 mm



* Максимально возможный размер обработки
* Max finishing size

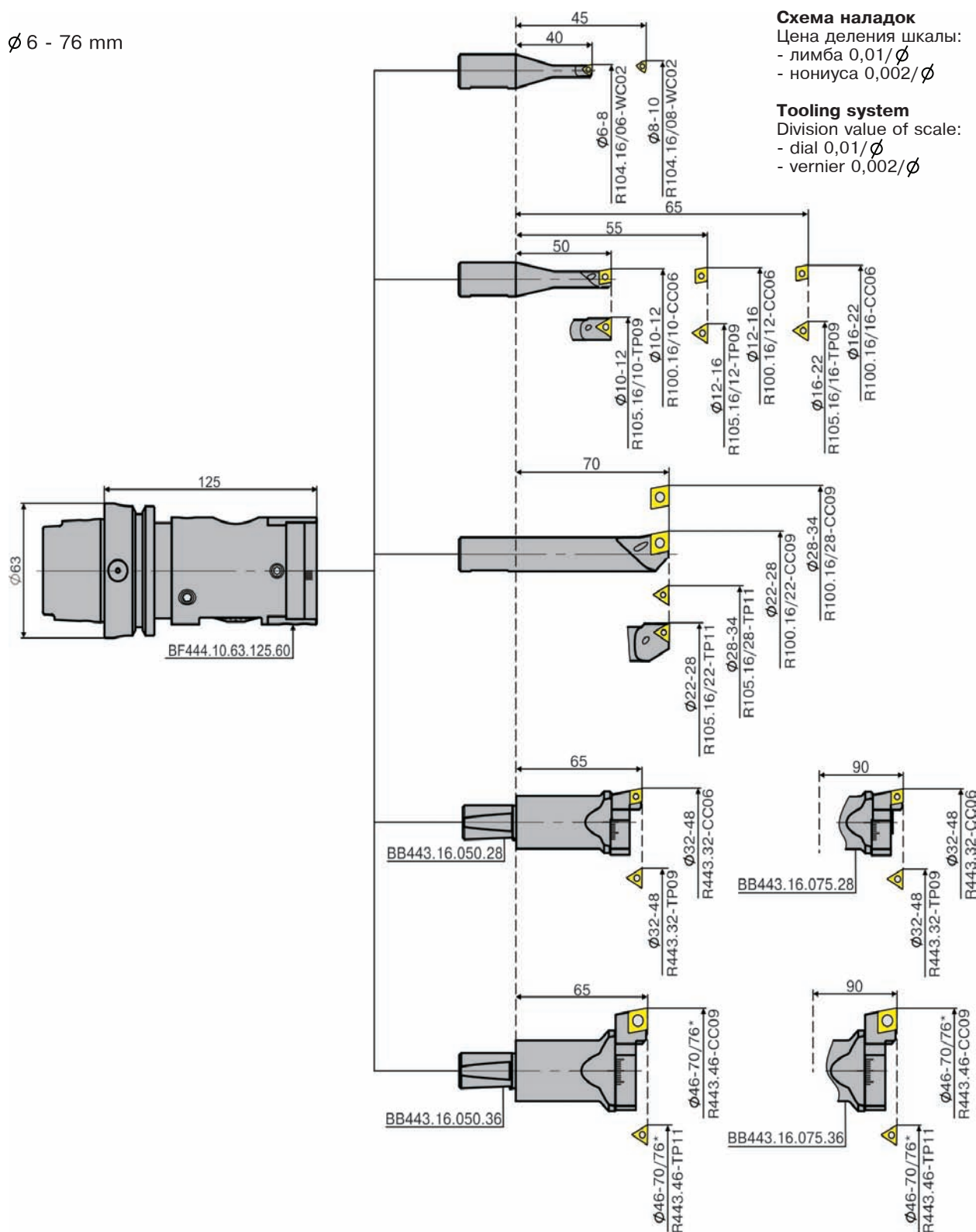


Расточной инструмент Boring tools

Расточная головка Boring head

BF444.60

Ø 6 - 76 mm



* Максимально возможный размер обработки
* Max finishing size



Расточной инструмент Boring tools

BF443.50 BF444.60 Патроны расточные с хвостовиком HSK по DIN 69893 Shank HSK DIN 69893

Рис. 1
Pic. 1

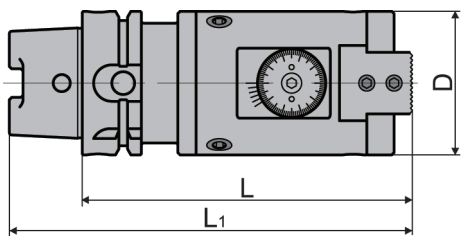
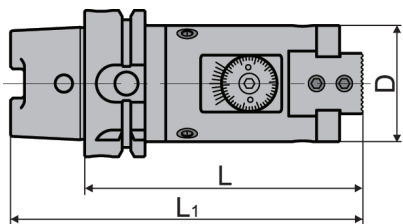


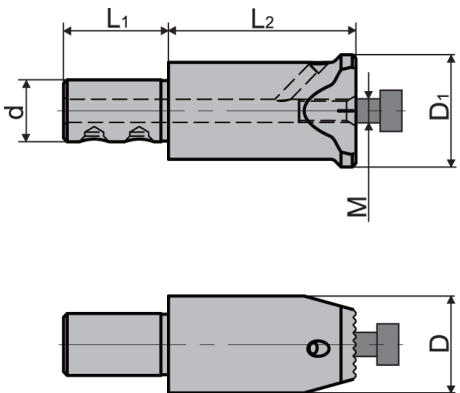
Рис. 2
Pic. 2



Код / Code	Рис. / Pic.	D	L	L1	Kr/kg
BF443.10.63.120.50	2	50	120	152	2,00
BF443.10.63.125.60	1	60	125	157	2,80

BB443

Оправки BB443 Holders BB443



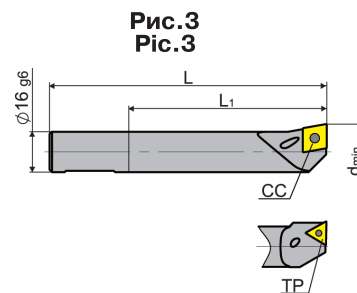
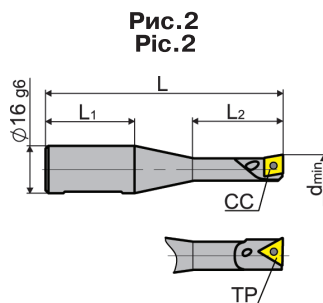
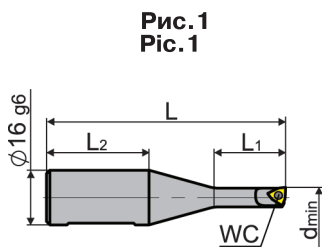
Код / Code	d	D	D1	L1	L2	M	Винт* / Screw*	Kr/kg
BB443.16.050.28	16	25	28	28	50	M6	SB6x16	0,20
BB443.16.075.28	16	25	28	28	75	M6	SB6x16	0,30
BB443.16.050.36	16	27	36	28	50	M6	SB6x16	0,26
BB443.16.075.36	16	27	36	28	75	M6	SB6x16	0,36

* Винты SB... (M...) по ГОСТ 11738-84 или DIN 912
* Screws SB... (M...) using GOST 11738-84 or DIN 912



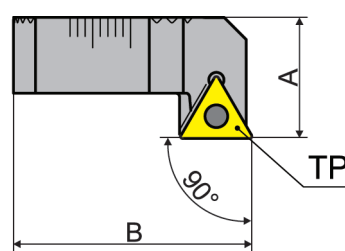
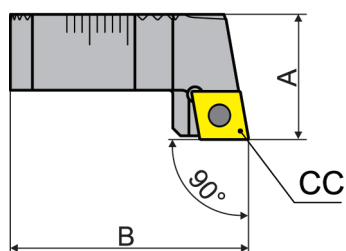
Расточной инструмент Boring tools

Резцы R100, R104, R105, с внутренним подводом СОЖ Boring cutters R100, R104, R105; internal coolant supply



Код / Code	Рис. / Pic.	d min	L	L1	L2	Винт / Screw	Ключ / Key	Пластина/ Insert	Kг/kg
R104.16/06-WC02	1	6	70	21	30	SR 14-299	T-6/5	WCGT 0201...	0,06
R104.16/08-WC02	1	8	75	28	30	SR 14-299	T-6/5	WCGT 0201...	0,07
R100.16/10-CC06	2	10	80	35	30	SR 14-548	T-7/5	CC...0602...	0,07
R100.16/12-CC06	2	12	85	42	30	SR 14-548	T-7/5	CC...0602...	0,08
R100.16/16-CC06	2	16	95	59	30	SR 14-548	T-7/5	CC...0602...	0,10
R100.16/22-CC09	3	22	100	70	-	SR 16-236	T-15/5	CC...09T3...	0,15
R100.16/28-CC09	3	28	100	70	-	SR 16-236	T-15/5	CC...09T3...	0,15
R105.16/10-TP09	2	10	80	35	30	SR 14-298	T-8/5	TP...0902...	0,07
R105.16/12-TP09	2	12	85	42	30	SR 14-298	T-8/5	TP...0902...	0,09
R105.16/16-TP09	2	16	95	60	30	SR 14-298	T-8/5	TP...0902...	0,10
R105.16/22-TP11	3	22	100	70	-	SR 14-300	T-8/5	TP...1103...	0,13
R105.16/28-TP11	3	28	100	70	-	SR 14-300	T-8/5	TP...1103...	0,16

Резцы R443 Fine boring cutters R443



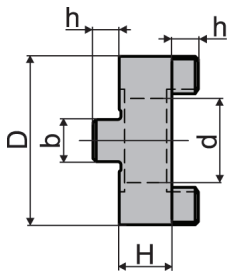
Код / Code	A	B	Винт / Screw	Ключ / Key	Пластина/ Insert	Kг/kg
R443.32-CC06	15,8	31,4	SR 14-298	T8/5	CC...0602...	0,03
R443.32-TP09	15,8	31,4	SR 14-298	T8/5	TP...0902...	0,03
R443.46-CC09	15,8	45,5	SR 16-236	T15/5	CC...09T3...	0,05
R443.46-TP11	15,8	45,4	SR 14-300	T8/5	TP...1103...	0,04



Комплектующие Spare Parts

G213

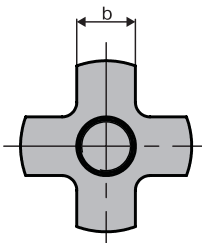
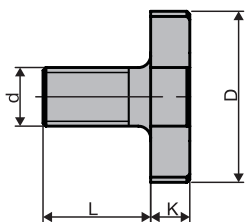
Подводок по DIN 6366/1
Driving ring DIN 6366/1



Код / Code	d	D	b	h	H	Kr/kg
G213.16	16	32	8	5	10	0,05
G213.22	22	40	10	5,6	12	0,09
G213.27	27	48	12	6,3	12	0,13

S213

Винт DIN 6367 для крепления торцовых фрез
Lock screw DIN 6367 for shell mill holder



Код / Code	d	D	L	b	K	Kr/kg
S213.16.M8	M8	20	16	8	6	0,02
S213.16.M10	M10	28	18	10	7	0,04
S213.16.M12	M12	35	22	12	8	0,06

KS

Ключ DIN 6368 для зажима торцовых фрез
Wrench DIN 6368 for clamp mill holder

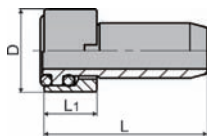


Код / Code	для винта/ for screw	H	L	Kr/kg
KS.M8.16	M8	20	180	0,12
KS.M10.22	M10	25	200	0,20
KS.M12.27	M12	32	225	0,40



Ввертыш для подачи СОЖ / Cooling Tube

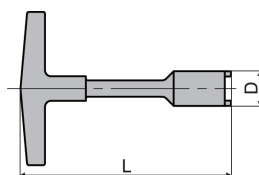
C.10



Код / Code	HSK	D	L	L ₁	Kr/kg
C.10.63	63	M18x1	36	11,5	0,03
C10.100	100	M24x1,5	43,6	15,5	0,06

Ключ для ввертыша / Cooling Tube Wrench

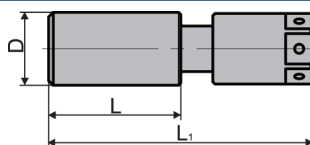
KC



Код / Code	HSK	D	L	Kr/kg
KC.63	63	17	122	0,14

Система подачи СОЖ / Coolant supply system

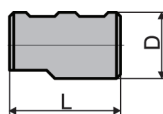
SC443



Код / Code	D	L	L ₁	Kr/kg
SC443.16	16	29	60	0,07

Заглушка / Plug

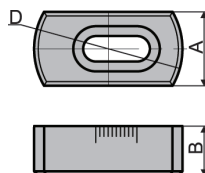
P2443



Код / Code	D	L	Kr/kg
PL443.16	16	27	0,04

Противовес / Couterbalance

BW443



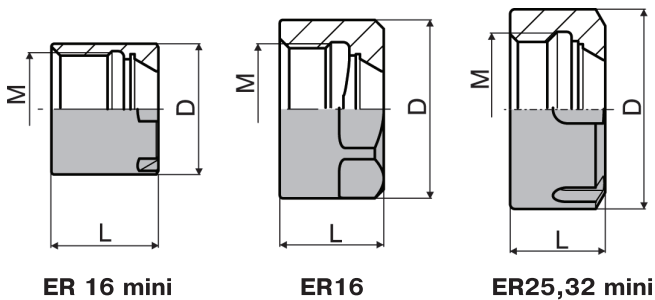
Код / Code	D	A	B	Kr/kg
BW443	36	18	12	0,04



Комплектующие
Spare Parts

B215...ER...

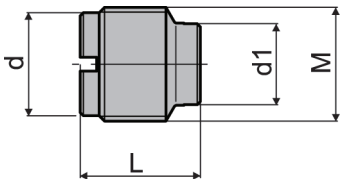
Зажимная гайка ER по DIN 6499
Clamping nut ER (according DIN 6499)



Код / Code	D	L	M	Kr/kg
B215.16.ER-S-004 mini	22	18	M19x1	0,02
B215.16.ER-065	28	17	M22x1,5	0,04
B215.25.ER-019	42	20	M32x1,5	0,11
B215.32.ER-001	50	22,5	M40x1,5	0,16

SC

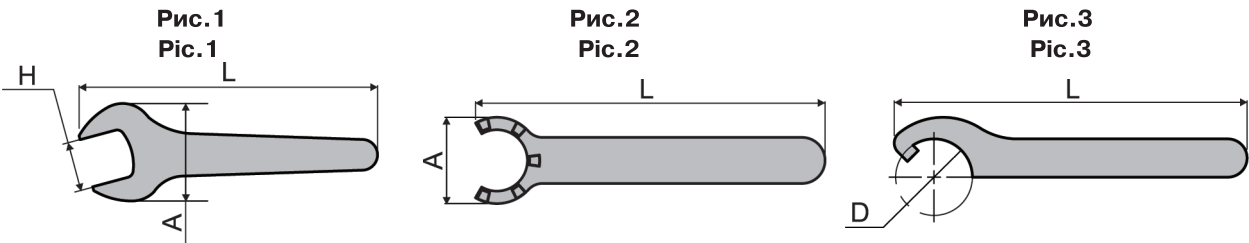
Регулирующий винт ER (винт-упор)
Present screw for ER



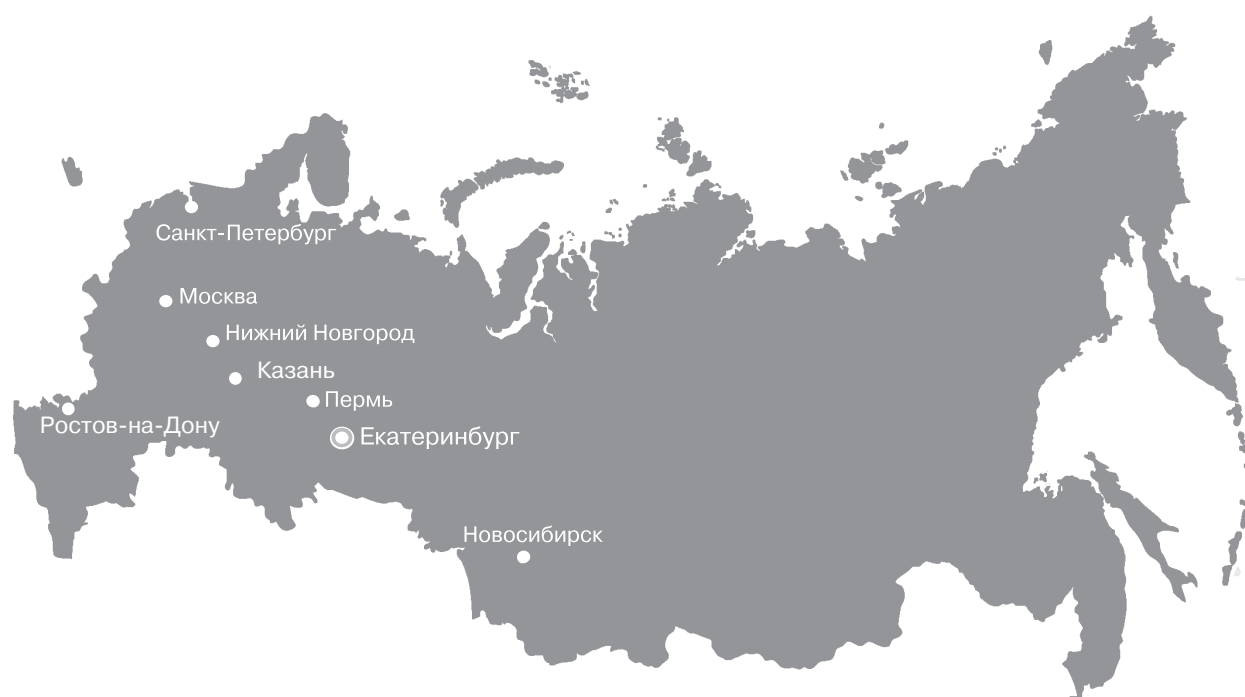
Код / Code	d	d1	L	M	Kr/kg
SC10x15	8,6	8,6	15	M10 LH	0,01
SC18x16	8,6	13	16	M18x1,5 LH	0,03
SC22x16	-	13	16	M22x1,5LH	0,04

K.ER

Гаечные ключи для ER DIN 6499
Wrench for ER DIN 6499



Код / Code	Рис. / Pic.	A	D	H	L
K.ER16-H	1	42		25	143
K.ER16-S	2	22,5			117
K.ER25-D	3		41		165
K.ER32-D	3		48		190



1. Поставщик оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию и комплектацию изделий, не ухудшающие характеристики изделий.

2. Эскизы, представленные в каталоге, носят справочный характер и могут отличаться от фактического исполнения.

1. Supplier can make changes in configuration and kit of tools, not tool degradation.

2. Presented design drawings have reference manual and can vary from actual version.

Уральская Машиностроительная Корпорация **ПУМОРИ**

ООО «Пумори-Инструмент»

г. Екатеринбург, ул. Фрунзе, 35А
тел./факс: (343) 251-98-81, 251-98-84
e-mail: instrument@pumori.ru
www.pumori-instrument.ru

ООО «Пумори-инжиниринг инвест»

Главный офис:
г. Екатеринбург, ул. Фрунзе, 35А
тел./факс: (343) 365-86-61
e-mail: pin@pumori.ru
www.pumori-invest.ru

Региональное представительство:

г. Москва, шоссе Энтузиастов, 56
тел./факс: (495) 228-64-65, 228-64-63
e-mail: pumori-moscow@mail.ru

ООО «Урал-инструмент-Пумори»

г. Пермь, ул. Инженерная, 14
тел./факс: (342) 265-92-74, 265-45-18
e-mail: info@uipumori.ru

ООО «Пумори-северо-запад»

г. Санкт-Петербург, ул. Седова, 11, корпус 2, литер А,
Бизнес - Центр «Марвэл»
тел./факс: (812) 412-11-57, 622-05-46, 622-05-47
e-mail: pnw@pumori.ru

ООО «Техтрейд»

Главный офис:
г. Екатеринбург,
Сибирский тракт, 12, строение 2, офис 401
факс: (343) 365-92-53, 311-08-32
тел.: (343) 365-86-60, 351-03-25
e-mail: tools@pumori.ru
www.techtrade.su

Региональные представительства:

г. Новосибирск
Красный проспект, 200, офис 551
тел./факс: (383) 204-91-12, 204-91-13, 204-91-14
e-mail: novosib@pumori.ru

г. Нижний Новгород
проспект Гагарина, 50, офис 211
тел.: (831) 464-97-35
e-mail: shmelev.konstantin@pumori.ru

РЕГИОНАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ:

