

**Универсальный круглошлифовальный станок модели ECO 200 U** производства **Micromatic Grinding tec.ltd** (1973 год основания)–флагмана корпорации **ACE Micromatic Group** (Индия), являющейся крупнейшим производителем металлообрабатывающего оборудования в Индии, ведущего свою производственную деятельность с 1979 года.

**Назначение:** станок предназначен для выполнения наружного, внутреннего и торцевого шлифования, а так же, шлифования под заданным углом деталей типа тел вращения.

**Технические характеристики:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п\п** | **Показатель** | **ед. изм.** | **Величина** |
| **01** | Наибольший устанавливаемый диаметр | мм | 200 |
| **02** | Наибольшая шлифуемая длина | мм | 400 |
| **03** | Максимальный диаметр при наружном шлифовании | мм | 100 |
| **04** | Минимальный диаметр при наружном шлифовании | мм | 6 |
| **05** | Максимальный диаметр при внутреннем шлифовании | мм | 85 |
| **06** | Минимальный диаметр при внутреннем шлифовании | мм | 6 |
| **07** | Макс. вес заготовки, устанавливаемый в центрах | кг | 50 |
| **08** | Макс. вес заготовки, устанавливаемый в патроне (с патроном) | кг | 30 |
| **09** | Размер шлифовального круга (D×d×H) | мм | 350×127×50 |
| **10** | Наименьший рабочий диаметр круга | мм | 300 |
| **11** | Частота вращения шпинделя | мин-1 | 1800 – 2000 |
| **12** | Мощность привода шпинделя | кВт | 3,7 |
| **13** | Скорость вращения круга | м/сек | 33 |
| **14** | Быстрый подход | мм | 40 |
| **15** | Подача с маховика | мм | 20 |
| **16** | Наибольшая автоматическая поперечная подача | мм | 1,7 |
| **17** | Наименьшая величина приращения на диаметр | мм | 0,001 |
| **18** | Скорость подачи на диаметр:   * грубая * точная | мм/мин | 0,015 – 6  0,015 – 3 |
| **19** | Задержка между проходами | сек | 0-60 |
| **20** | Скорость хода стола | м/мин | 0,1 – 5 |
| **21** | Длина хода стола | мм | 450 |
| **22** | Наименьший ход в автоматическом режиме | мм | 2 |
| **23** | Наибольший поворот стола | град. | -2°…30° |
| **24** | Конус отверстия в шпинделе |  | МК-4 |
| **25** | Диапазон частоты вращения | мин-1 | 90 – 1000 |
| **26** | Мощность привода шпинделя (2-х ступенчатый) | кВт | 0,28 / 0,37 |
| **27** | Присоединительный конус заднего центра |  | МК-3 |
| **28** | Длина хода пиноли | мм | 25 |
| **29** | Коррекция микроконусности | мм | ±0,03 |
| **30** | Диаметр пиноли | мм | 40 |
| **31** | Объем маслобака | л | 40 |
| **32** | Мощность привода гидростанции | кВт | 0,75 |
| **33** | Мощность помпы | л/мин | 10 |
| **34** | Размер шпинделя (Ø×L) / частота вращения: | мм / мин-1 | 60×250 / 18 000 |
| **35** | Посадочное отверстие шпинделя | мм | 80 |
| **36** | Мощность привода шпинделя | кВт | 1,5 |
| **37** | Рабочее напряжение | В | 380, 3-х фазное |
| **38** | Суммарная мощность приводов | кВт | 6,5 [8,5] |
| **39** | Занимаемая площадь (включая бак для СОЖ) | мм | 2600 х 1800 |
| **40** | Масса станка | кг | 2000 |